

## TABELA DOBORU ZAWORU DO MATERIAŁÓW SYPKICH

otwór okrągły (nominalna średnica): ..... mm lub prostokątny ..... x ..... mm

praca bezpośrednio na proszku [ NIE / TAK ] lub na poprzez rękaw big бага [ NIE / TAK ]

sugerowany rodzaj zaworu: irysowy / szybrowy / dyskowy / inny .....

zalecany / preferowany materiał wykonania zaworu:

elementy **stykające się** z proszkiem: [ ALUMINIUM / ŻELIWO / STAL NIERDZEWNA / inny ..... ]

elementy **niestykające się** z proszkiem:

[ ALUMINIUM / ALUMINIUM W POKRYCIU CHEMOODPORNYM / STAL NIERDZEWNA ]

wykończenie: PRZEMYSŁOWE / SPOŻYWCZE / HIGIENICZNE-FARMACEUTYCZNE

temperatura ..... °C | gęstość nasypowa ..... kg/m<sup>3</sup> | wielkość cząstek .....

ciśnienie: nadciśnienie ..... bar (g) lub próżnia ..... bar (abs)

czy coś będzie podłączone / zamocowane od spodu zaworu? NIE / TAK | co? .....

dla zaworów higienicznych - mocowanie kołnierzowe czy na szybkie obejmy? KOŁNIERZOWE / OBEJMY

wymaganie ATEX: NIE / TAK, klasyfikacja .....

ciała stałe: proszek / granulaty / tabletki / płatki / drażetki / .....

materiał sypki jest: ścierny / kwasowy / zasadowy / łamliwy / higroskopijny / korozyjny / .....

instalacja zaworu: pod silosem / stacja rozładunku big bogów / stacja załadunku big bagów /

w instalacji transportu pneumatycznego / pod zbiornikiem wagowym / .....

wykonanie spożywcze EC 1935/2004: [ NIE / TAK ] | materiały zgodne z FDA: [ NIE / TAK ]

zasilanie / sterowanie zaworu: RĘCZNE / PNEUMATYCZNE / ELEKTRYCZNE

w przypadku zaworu z napędem, jakie są wymagane pozycje otwarcia:

wariant 1: pełne otwarcie / **jedna** pozycja pośrednia / pełne zamknięcie

albo

wariant 2: pełne otwarcie / **wiele** pozycji pośrednich / pełne zamknięcie

liczba otwarć / zamknięć zaworu ..... na godzinę

uwagi dodatkowe: .....

.....

.....

składający zapytanie | imię i nazwisko: .....

nazwa firmy: .....

e-mail: ..... | telefon: .....

adres / miejsce instalacji: .....

.....