

POMPY ŁOPATKOWE

typoszereg P

samozasysające

Certyfikat ATEX:

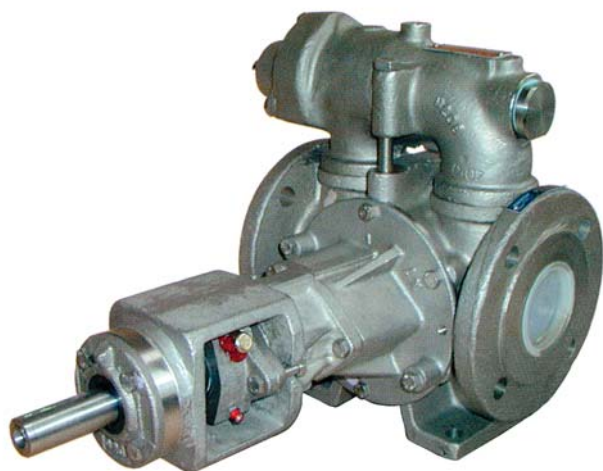
 ATEX II 2G IIB T2, T3, T4, T5



Pompy do ciężkiej pracy z szeroką gamą różnych cieczy – o niskiej i wysokiej lepkości, z lub bez właściwości samosmarujących, ściernych lub korozyjnych.

Wydajności do 110 m³/h i ciśnienia do 12 bar (na większe wydajności oferujemy następnny typoszereg – HXL)

- zdolność samozasysania bez konieczności wstępnego zalewania,
- stałe parametry nawet po upływie lat pracy (samokompensacja zużywania się pompy),
- zdolność pompy do opróżnienia rurociągów po zakończeniu pompowania,
- brak pulsacji,
- możliwa praca dwukierunkowa,
- rozebranie pompy możliwe bez zdejmowania jej z instalacji.



Wykonanie pomp:

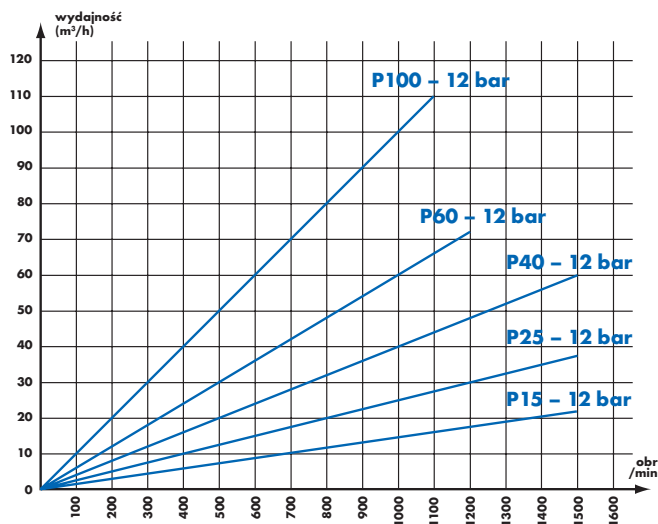
- żeliwne, ze stali węglowej lub stali kwasoodpornej,
- opcjonalnie płaszcz grzewczy,
- opcjonalnie jedno- lub dwukierunkowy zawór bezpieczeństwa by-pass,
- opcjonalnie wykonania przeciwwybuchowe ATEX.

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR:

POMPY ŁOPATKOWE

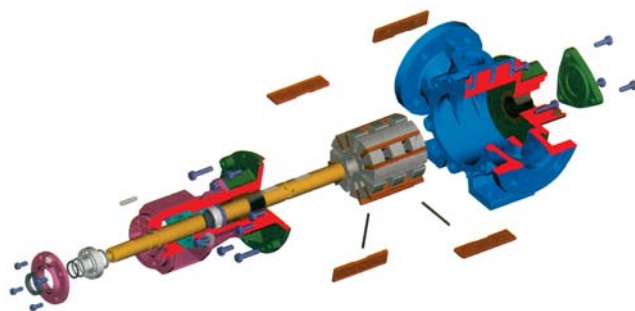
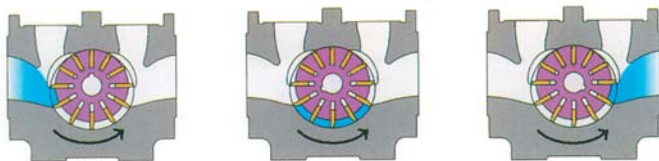
typoszereg P

samozasysające



Wykonania specjalne:

- płaszcz grzewczy na korpusie i uszczelnieniu,
- tuleje grafitowe o większych tolerancjach,
- specjalny rotor,
- uszczelnienie sznurowe teflonowe, mechaniczne pojedyncze lub podwójne z przepłukiwaniem,
- korpus żeliwny opcjonalnie utwardzany chromowaniem,
- wymiana łopatek - 10 minut bez konieczności zdejmowania pompy z instalacji,
- ciśnienia do 6 bar.

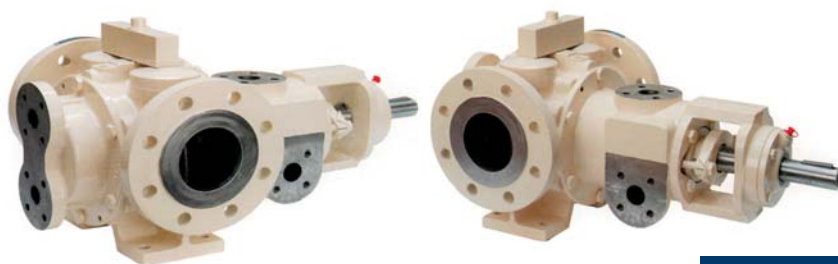


WYKONANIE SPECJALNE DO MAS BITUMICZNYCH:

Idealne do mas bitumicznych, smoły, emulsji asfaltowych, lepiszczy.



WYKONANIE SPECJALNE DO CZEKOLADY



WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR: