

PROFESJONALNE POMPY PRZEMYSŁOWE

Pompy przemysłowe wszelkiego typu: odśrodkowe – przemysłowe i spożywcze, zębate, krzywkowe, perystaltyczne, dozujące – membranowe i tłokowe, śrubowe, oscylujące, zatapialne – szlamowe i drenażowe, próżniowe i inne.

Pompy beczkowe do cieczy agresywnych chemicznie, palnych, wybuchowych, a także lepkich i gęstych oraz układy rozładunku beczek z mediów niepiętnych jak kremy, koncentraty, silikony.

Elastyczne podajniki do materiałów sypkich także z układami rozładunku i załadunku big bagów, rozładunku beczek. Irysose zawory regulacyjne do materiałów sypkich – proszków, pudrów, płatków, granulatów.

POMPY PRZEMYSŁOWE



POMPY BECZKOWE



Lutz
The Fluid Manager

PRZENOŚNIKI DO MATERIAŁÓW SYPKICH

flexicon



mgr inż. Andrzej Baciński

Ciekawe zastosowania pomp perystaltycznych

Pomysł na zbudowanie pompy perystaltycznej wziął się z analizy ruchu jelit. Powstała pompa w której wąż roboczy jest regularnie ugniatany dwoma lub kilkoma rolkami (lub kopytami). Ciecz jest wyciskana z węża jak z pasta do zębów z tubki. Po wyciśnięciu wąż wraca do swojego pierwotnego kształtu co powoduje zassanie nowej porcji cieczy.

Taka konstrukcja pompy zapewnia szereg zalet:

- bardzo delikatne tłoczenie (bez naruszenia struktury pompowanego medium);
- skuteczne tłoczenie cieczy o różnych lepkościach (i niskich – jak woda oraz wysokich jak mięso mielone);
- jedynym elementem roboczym jest wąż (brak innych elementów eksploatacyjnych);
- różne wykonania materiałowe węża zapewniają szeroki zakres stosowalności pomp (można mieć jedną pompę z różnymi węzami dla różnych cieczy);
- szybka wymiana węża (minimalne przestoje, ale także możliwość pompowania np. różnych kolorów farb – każdy wąż dedykowany jest do jednego koloru i nie ma problemów z myciem);
- skuteczne pompowanie cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi (np. zużyty olej z opiłkami metalu);
- brak jakichkolwiek uszczelnień dynamicznych, a co za tym idzie brak wycieków i awarii;
- bardzo łatwe do mycia (nie mają żadnych elementów wymagających do mycia prócz węża);
- możliwość pracy na sucho;
- samozasysanie, bez konieczności zalewania (bardzo przydatne np. przy rozładunku beczek) – zasysanie nawet do 9 metrów;
- odporne na media agresywne;
- odporne na media ścierne;
- mogą tłoczyć mieszaniny ciecz z gazem (np. mocno napowietrzone białko – pianą);
- wykonania higieniczne (dostępne są węże z dopuszczeniami PZH);
- możliwość pracy w obu kierunkach (po obróceniu kierunku pracy silnika pompa pracuje w drugą stronę bez konieczności zamiany węży – ciekawe rozwiązanie gdy jedna pompa używana jest do załadunku i rozładunku cystern);
- zmiana wydajności może się odbywać wariatorem lub falownikiem;
- dozowanie z dokładnością nawet do $\pm 1\%$ (dzięki temu, że każdy obrót pompy daje dokładnie taką samą porcję cieczy);
- mogą zapewniać stosunkowo duże ciśnienia (są dostępne wykonania nawet do 15 bar);

